

TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C FORJA



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte de poliuretano de dos componentes, a base de resinas hidroxiacríticas e isocianatos alifáticos, de excelente dureza, flexibilidad, brillo y adherencia y de gran resistencia a los agentes atmosféricos. Fondo y acabado anticorrosivo, de efecto metálico, a base de óxido de hierro micáceo e inhibidores de la corrosión, para la protección y decoración de todo tipo de manufacturas de hierro o acero.

USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Indicado como excelente producto de acabado en ciclos anticorrosivos, -y siempre que se requieran prestaciones superiores-, para la protección de: estructuras en industrias químicas, suelos, instalaciones en ambientes marinos, etc, y siempre que se requieran prestaciones superiores.
- Farolas.
- Verjas.
- Muebles de jardinería.
- Barandas.
- Cancelas.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	21 kg (A+B)

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Elasticidad.
- Resistencia a los agentes atmosféricos.
- Resistencia a la abrasión y al impacto.
- Resistencia química.
- Excelente dureza.
- No amarillea.
- No forma ampollas.
- Inodoro al secar.
- Muy buena adherencia.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Carta y colores s/muestra		
ACABADO	Metálico Efecto Forja		

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD (COMPONENTE A)	1,48-1,52 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSIDAD (COMPONENTE B)	0,90-0,98 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (COMPONENTE A)	120-140 KU	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDAD (COMPONENTE B)	10-30 segundos (copa Ford nº 4)	ENSAYO INTERNO	

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO FIJO	Acrílico hidroxilado + Poliisocianato alifático		
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA) COMP A	73-75%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	9-11 m²/L	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	0-5%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 310 Poliuretano / TKROM Disolvente 315 Poliuretano Especial		

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos. La humedad excesiva perjudica tanto a la fortaleza de la película seca como a la apariencia. La humedad interfiere negativamente entre el componente base y el catalizador inhibiendo en parte la polimerización. Es muy importante controlarla.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO Y METALES DE DIFÍCIL ADHERENCIA

NO PINTADAS:

- Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados; desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Si se desea potenciar aún más el efecto anticorrosivo, aplicar previamente una capa de TKROM GLASS IMPRIMACIÓN TDS-6704. Aplicar a continuación, una o dos manos de TKROM ESMALTE POLIURETANO ALIFATICO 2C FORJA.

PINTADAS:

- Cerciorarse de la ausencia de óxido y comprobar la perfecta adherencia de las viejas capas de pintura al soporte igualmente comprobar que el producto no remueve la pintura antigua. Lavar la superficie y lijar para eliminar el brillo antes de aplicar una o dos manos de TKROM ESMALTE POLIURETANO ALIFATICO 2C FORJA.
- Si la pintura antigua está en mal estado, eliminarla por completo y preparar adecuadamente la superficie antes de aplicar como se ha indicado para superficies nuevas.

tkrom®

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	· Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. · Mezclar en la proporción de 6:1 en peso o 4:1 en volumen (base:catalizador), agitar y esperar 10 minutos antes de aplicar para permitir el inicio de activación de la reacción. · Utilizar la mezcla antes de transcurridas 6 horas a 20°C. · Volver a agitar periódicamente. · Ajustar viscosidad. · En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.
APLICACIÓN	· Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. · Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 0,5-1% con TKROM Disolvente Poliuretano 310 TDS-6903. · Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta 5% del mismo disolvente. · Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta 5% del mismo disolvente.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	· Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al polvo en 30 minutos. Secado sin pegajosidad 1 horas. Secado en profundidad 24 horas. Curado total 7 días. Se puede repintar a las 16 horas y como máximo a los 4 días.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-6855	08 01 11	PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.