

# TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura aislante de manchas, a base de resinas PLIOWAY® (\*), de muy bajo olor, sin tensión y no amarilleante. Máxima lavabilidad y adherencia, excelente poder cubriente y muy fácil aplicación sin gotear ni descolgar. Color blanco puro no amarilleante. Disponible en dos niveles de acabado, uno genérico mate sin reflejos y buena opacidad, y un acabado PLUS, con excelente opacidad y brillo mate sedoso.



## USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Tanto de imprimación, como de capa de acabado para eliminar las manchas de nicotina, humos, cera, óxido, grasas etc. sobre superficies de yeso, cemento, hormigón, madera etc.
- Interior.
- Cemento.
- Paredes de ladrillo o yeso.
- Hormigón.
- Baños.
- Cocinas.
- Talleres.
- Hoteles.
- Hospitales.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	750 ml
Metálico	4 L
Metálico	15 L

## CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Inodoro una vez seco.
- Excelente aplicabilidad.
- No cuartea.
- No forma ampollas.
- Gran poder de penetración.
- Elevada dureza.
- Adherencia.
- Antimanchas.
- No es preciso lijar para repintar.
- Regula la absorción.

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	BLANCO		
ACABADO	MATE PROFUNDO		
BRILLO 85º	<3	UNE-EN ISO 2813	<a href="#">IL-6612-01</a>
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	91 a 93	UNE 48073	<a href="#">IL-6612-02</a>
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	-1,0 a -0,8	UNE 48073	<a href="#">IL-6612-02</a>
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	0,4 a 0,6	UNE 48073	<a href="#">IL-6612-02</a>
BLANCURA BERGER	80-82	UNE 48073	<a href="#">IL-6612-02</a>
OPACIDAD	85-87% / Clase 4	UNE-EN ISO 6504-3 / UNE-EN 13300	<a href="#">IL-6612-05</a>

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD	1,35-1,39 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	<a href="#">IL-6612-06</a>

tkrom®

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	66-68%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	40-42%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	430 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	430 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	4-6 m <sup>2</sup> /L - 3-5 m <sup>2</sup> /kg a 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	5-10%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 355 Sintex Sin Olor		

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	INFORME
RESISTENCIA AL FROTE HÚMEDO	< 5 micras / Clase 1	UNE-EN ISO 11998 / UNE-EN 13300	<a href="#">IL-6612-17</a>

## CONDICIONES DEL SOPORTE

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

#### SUPERFICIES DE MADERA PINTADAS

- Eliminar las zonas agrietadas y no perfectamente adheridas. Masillar las imperfecciones e irregularidades. Lijar toda la superficie y limpiar de polvo, grasa o suciedad. Para conseguir un buen acabado aplicar directamente una o dos manos TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS.

#### SUPERFICIES DE MADERA NO PINTADAS

- Efectuar un ligero lijado en seco para eliminar las fibras levantadas. Aislar las imperfecciones (nudos, orificios, vetas, juntas) mediante un aislante adecuado, o masillando con plaste en polvo Tkrom Plast, o masilla sintética. Aplicar directamente una o dos manos TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS.

#### SUPERFICIES DE HIERRO NO PINTADAS

- Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados; desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación, una o dos manos de preferentemente TKROM Imprimación Sintética Anticorrosiva TDS-6218 o TKROM Minio de Plomo Electrolítico TDS-6205. Transcurrido el tiempo necesario, aplicar directamente una o dos manos TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS.

#### SUPERFICIES DE HIERRO PINTADAS

- Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

#### SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

- Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de TKROM Imprimación Multiusos TDS-6204. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, una o dos manos TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS.

tkrom®

**SUPERFICIES DE ALBAÑILERÍA**

- Controlar el estado de la superficie mural y reparar las posibles imperfecciones, con los morteros o productos apropiados. Eliminar cualquier resto de pinturas a la cal o al temple que pudiesen existir. Aplicar una o dos manos de TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS.

**SISTEMA DE APLICACIÓN**

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN (MADERA)	IMPRIMACION TDS-6203	6-8 m <sup>2</sup> /L y capa	10% DISOLVENTE SINTETICOS 345	1 o 2
IMPRIMACIÓN (SUPERFICIES DIFÍCILES)	IMPRIM.MULTIUSOS TDS-6204	5-7 m <sup>2</sup> /L y capa	0-25% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302 TDS-6961	1
IMPRIMACIÓN (ALBAÑILERÍA)	IMPRIMACION TDS-6203	6-8 m <sup>2</sup> /L y capa	10% DISOLVENTE SINTETICOS 345	1 o 2

**PROCESOS DE APLICACIÓN**

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto.</li> <li>· Volver a agitar periódicamente.</li> <li>· Ajustar viscosidad.</li> <li>· En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.</li> <li>· Un disolvente excesivamente enérgico puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.</li> </ul>
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Puede aplicarse a brocha o rodillo.</li> <li>· Aplicar el producto con uniformidad para conseguir una perfecta ocultación de las manchas y una cubrición homogénea.</li> <li>· Para su aplicación a brocha o rodillo diluir el producto, con una pequeña cantidad (5-10%) de TKROM DISOLVENTE 355 SINTEX SIN OLOR TDS-6916.</li> <li>· En caso de uso como imprimación barrera antimanchas, se recomienda la utilización del acabado genérico.</li> <li>· En caso de uso como acabado antimanchas, pueden utilizarse los dos niveles de acabado, aunque para manchas muy intensas, es recomendable la utilización del acabado PLUS.</li> </ul>
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).</li> </ul>

**TIEMPOS DE ESPERA**

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto en 30-40 minutos. Secado para repintar 6 horas.

**SEGURIDAD**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

tkrom®

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
<a href="#">MSDS-6612</a>	08 01 11	PELIGROSO

### ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

### PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 20 90

**Nota:** Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

tkrom<sup>®</sup>