

TKROM IMPRIMACION ESTRUCTURAS



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación antioxidante adecuada para la protección de superficies de hierro y acero en general, fabricada a base de resinas sintéticas y pigmentos antioxidantes. Seca muy rápidamente y se aplica con gran facilidad.

USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Protección y preparación para el esmaltado, de todo tipo de superficies de hierro y acero, tanto en interiores como en exteriores.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	4 L
Metálico	25 kg

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Debido a su elasticidad, no cuartea.
- No crea ampollas.
- Se puede repintar sin lijar.
- Mantenimiento económico.
- Inodoro una vez seco.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Carta y colores s/muestra		
ACABADO	G2 SEMIMATE	UNE-EN 1062-1	IL-6206-01
BRILLO 60º	4-6	UNE-EN ISO 2813	IL-6206-01
BRILLO 85º	11-15	UNE-EN ISO 2813	IL-6206-01
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	91 a 93	UNE 48073	IL-6206-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	-1,20 a -1,00	UNE 48073	IL-6206-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	1,70 a 1,90	UNE 48073	IL-6206-02
BLANCURA BERGER	74-76	UNE 48073	IL-6206-02

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD	1,68-1,72 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-6206-06
VISCOSIDAD (ISO)	89-91 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA)	37-47 micras	UNE-EN ISO 1524	IL-6206-09

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	77-79%	UNE-EN ISO 3251	IL-6206-10
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	60-62%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	350 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	350 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	7-9 m ² /L - 3-5 m ² /kg 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	5-15%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 345 Sinteticos y Grasos / TKROM Disolvente 302 Universal		

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	INFORME
CLASIFICACIÓN EN FUNCIÓN DEL COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	3007T16

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

- Las superficies deberán estar secas y sin grasa, polvo, óxido, etc.
- Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 ½. En el caso de que los requerimientos no sean exigentes, se pueden aplicar preparaciones manuales o mecánicas a St 3, siempre que sea en interiores sin riesgo de condensaciones. Aplicar una o dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN ESTRUCTURAS.

SUPERFICIES YA PINTADAS

- Eliminar las zonas oxidadas y pintura mal adherida mediante medios mecánicos, rasquetas o cepillos de alambre. Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Comprobar la adherencia con la capa anterior y en caso de adherencia insuficiente proceder como se ha descrito para superficies nuevas.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	TKROM IMPRIMACIÓN ESTRUCTURAS	7-9 m ² /L y capa para un espesor recomendado de 60-80 micras capa y mermas del 10%.	5-15% DISOLVENTE SINTETICOS 345 o UNIVERSAL 302	1 o 2

tkrom®

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. · Volver a agitar periódicamente. · Ajustar viscosidad. · En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad. · Un disolvente excesivamente energético puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> · Se puede aplicar a rodillo y pistola. · Puede ser aplicado mediante rodillo de pelo corto, consiguiéndose el espesor adecuado con dos capas cruzadas y dilución del 10%. · Por proyección con pistola aerográfica debe utilizarse una presión de 3-5 bares y boquillas de 1,5 a 2 mm, dilución de 10-15%, aplicar dos capas cruzadas. · Para equipo Airless la presión de salida de la pistola debe ser de 150 bares con boquillas de 0,3-0,4 mm, dilución del 5-10%, ángulo de aplicación 75-80 o Aplicar dos capas cruzadas. · Siempre la segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto en 15-30 minutos. Secado sin pegajosidad 40-60 minutos. Se puede repintar a las 24 horas.

El repintado se puede hacer con cualquier tipo de pintura, esmalte sintético,

Clorocaucho, poliuretanos, etc, pero el tiempo para realizar el repintado sobre la

Imprimación, variará en función de la pintura que se vaya a aplicar. Pinturas con disolventes muy energéticos, requerirán para la imprimación tiempos de curado superiores, se debe de verificar previamente la idoneidad del sistema a aplicar. En las pinturas de acabado no emplear nunca disolventes universales, usar disolventes específicos en cada caso.

Esmaltes sintéticos: 24 horas, diluido con TKROM disolvente sintéticos 345 TDS-6914.

Epoxi: 24 horas como mínimo, diluido con nuestro TKROM Disolvente para epoxi 370 TDS-6919.

Poliuretanos: 24 horas como mínimo, diluido con nuestro TKROM Disolvente de poliuretano 310 TDS-6903.

Secados rápidos: 24 horas, diluido con nuestro TKROM disolvente sintéticos 345 TDS-6914.

Clorocaucho: 24 horas, diluido con nuestro TKROM disolvente Clorocaucho 350 TDS-6934.

Ante cualquier tipo de duda, consultar con el departamento técnico.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-6206	08 01 11	PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

tkrom®

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

tkrom[®]