

TKROM IMPRIMACION SINTETICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación sintética de muy buena brochabilidad y gran facilidad de aplicación. Su gran poder de nivelación permite obtener a brocha o rodillo perfectos acabados, sin tendencia a descolgar. Fabricado a base de resinas gliceroftálicas de excelente secado en profundidad y muy buena dureza y flexibilidad.



USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Protección y preparación de superficies de hierro y acero, tanto en interiores como en exteriores. También está indicada como imprimación para madera.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Debido a su elasticidad, no cuartea.
- No crea ampollas.
- Se puede repintar sin lijar.
- Mantenimiento económico.
- Inodoro una vez seco.
- Acabado mate sedoso.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	750 ml
Metálico	4 L
Metálico	25 kg

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Blanco y colores s/muestra		
ACABADO	G2 SEMIMATE	UNE-EN 1062-1	IL-6201-01
BRILLO 60º	8-10	UNE-EN ISO 2813	IL-6201-01
BRILLO 85º	16-20	UNE-EN ISO 2813	IL-6201-01
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	91 a 93	UNE 48073	IL-6201-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	-1,50 a -1,30	UNE 48073	IL-6201-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	2,30 a 2,50	UNE 48073	IL-6201-02
BLANCURA BERGER	71-73	UNE 48073	IL-6201-02

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD	1,44-1,48 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-6201-06
VISCOSIDAD (ISO)	80-90 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA)	40-50 micras / S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 1062-1	

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	72-74%	UNE-EN ISO 3251	IL-6201-10
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	53-55%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	350 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	350 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	6-8 m ² /L - 4-6 m ² /kg a 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	5-15%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 302 Universal / TKROM Disolvente 345 Sintéticos y Grasos		

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

- Las superficies deberán estar secas y sin grasa, polvo, óxido, etc.
- Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 ½. En el caso de que los requerimientos no sean exigentes, se pueden aplicar preparaciones manuales o mecánicas a St 3, siempre que sea en interiores sin riesgo de condensaciones. Aplicar una o dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN SINTÉTICA.

SUPERFICIES YA PINTADAS

- Eliminar las zonas oxidadas y pintura mal adherida mediante medios mecánicos, rasquetas o cepillos de alambre. Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Comprobar la adherencia con la capa anterior y en caso de adherencia insuficiente proceder como se ha descrito para superficies nuevas.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	IMPRIMACION SINTETICA	6-8 m ² /L y capa para un espesor recomendado de 60-80 micras capa y mermas del 10%.	5-15% DISOLVENTE SINTETICOS 345 o UNIVERSAL 302	1 o 2

tkrom®

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. · Volver a agitar periódicamente. · Ajustar viscosidad. · En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad. · Un disolvente excesivamente energético puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> · Se puede aplicar a rodillo y pistola. · Puede ser aplicado mediante rodillo de pelo corto, consiguiéndose el espesor adecuado con dos capas cruzadas y dilución del 0-10%. · Por proyección con pistola aerográfica debe utilizarse una presión de 3-5 bares y boquillas de 1,5 a 2 mm, dilución de 10-15%, aplicar dos capas cruzadas. · Para equipo Airless la presión de salida de la pistola debe ser de 150 bares con boquillas de 0,3-0,4 mm, dilución del 5-10%, ángulo de aplicación 75-80 o Aplicar dos capas cruzadas. · Siempre la segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto en 30-45 minutos. Secado sin pegajosidad 90-120 minutos. Se puede repintar a las 24 horas.

El repintado se puede hacer con Esmaltes Sintéticos o pinturas al aceite. Se debe de verificar previamente la idoneidad del sistema a aplicar. En las pinturas de acabado no emplear nunca disolventes universales, usar disolventes específicos en cada caso.

Esmaltes sintéticos: 24 horas, diluido con TKROM disolvente sintéticos 345 TDS-6914.

Productos TKROM: Tkrom Color TDS-6301, Tkrom Satin-Gold TDS-6302, Tkrom Gold TDS-6303, Bases TDS-6101, TDS-6102 y Bases TDS-6104, TDS-6105, TDS-6106

Ante cualquier tipo de duda, consultar con el departamento técnico.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-6201	08 01 11	PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

tkrom®

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

tkrom[®]