

TKROM EVEREST M-12 INT-EXT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura plástica mate a base de un copolímero acrílico estirenado. Muy buena adherencia a los distintos materiales utilizados en la construcción, buena cubrición y excelente blancura.



USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Superficies de albañilería.
- Interior-Exterior (en zonas resguardadas).
- Obra.

ENVASE	TAMAÑO
Plástico	20 kg

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Gran facilidad de aplicación.
- Buen rendimiento.
- Acabado blanco mate.
- Buena blancura y opacidad.
- Gran adherencia.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Blanco		
ACABADO	MATE / G3 MATE	UNE-EN 13300 / UNE-EN 1062-1	IL-5251-01
BRILLO 85º	8-10	UNE-EN ISO 2813	IL-5251-01
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	92 a 94	UNE 48073	IL-5251-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	0 a 0,1	UNE 48073	IL-5251-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	-3,7 a -3,5	UNE 48073	IL-5251-02
BLANCURA BERGER	102-104	UNE 48073	IL-5251-02
OPACIDAD	92-94% / Clase 4	UNE-EN ISO 6504-3 / UNE-EN 13300	IL-5251-05

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD	1,59-1,63 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-5251-06
pH	8,5-9,2	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDAD (ISO)	14000-16000 (mPa.s) (20 rpm, husillo R6)	ASTM D 2196-10	IL-5251-07
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA)	40-50 micras / fino /S1 fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300 / UNE-EN 1062-1	IL-5251-09

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	62-64%	UNE-EN ISO 3251	IL-5251-10
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	39-41%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	40 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	40 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	9-11 m ² /L - 5-7 m ² /kg a 50µm secas	UNE-EN ISO 23811	
TIEMPO DE SECADO AL TACTO	15-20 min	UNE 48301	
TIEMPO DE SECADO TOTAL	25-30 min	UNE 48301	
DILUCIÓN 1ª MANO	10-20%		
DILUCIÓN 2ª MANO Y SUCESIVAS	<10%		
DILUYENTE	AGUA		

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	INFORME
RESISTENCIA AL FROTE HÚMEDO	61-63 micras / Clase 4 (40 frotos)	UNE-EN ISO 11998 / UNE-EN 13300	IL-5251-17
CLASIFICACIÓN EN FUNCIÓN DEL COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	2716T14

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

CONDICIÓN	VALOR
Temperatura del sustrato	Entre 5°C y 35°C.
Temperatura ambiente	Entre 5°C y 35°C.
Humedad del sustrato	Soporte seco con una humedad < 10%.
Punto de rocío	El sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia del recubrimiento en paredes y pisos debido a la condensación. En condiciones de temperatura alta y baja humedad en el ambiente, se incrementa la probabilidad de que aparezcan eflorescencias en el acabado del producto.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

- En exteriores, limpiar toda la superficie mediante medios mecánicos, por ejemplo, chorro de agua a alta presión.
- La superficie deberá quedar consistente y firme, sin tendencia a disgregarse o desprenderse. En caso de necesitarse igualar el sustrato, proceder a su reparación con los productos adecuados de la gama TKROM PLAST.
- Para uniformar la absorción y consolidar la superficie, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIJATIVO F4 (TDS-5908) o de TKROM FIJADOR AL AGUA PLIOTEC (TDS-5929).
- A continuación aplicar TKROM EVEREST M-12 INT-EXT

SUPERFICIES YA PINTADAS

- En exteriores, limpiar toda la superficie mediante medios mecánicos, por ejemplo, chorro de agua a alta presión.
- Cerciórese de que el soporte sea compacto y firme.
- Controlar cuidadosamente el estado de la pintura precedente, eliminando las partes agrietadas y/o no perfectamente adheridas.
- Reparar las imperfecciones, y proceder como se indica para las superficies nuevas.

CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA SOPORTES EN BUEN ESTADO

Hormigón:

- La superficie debe estar seca y con el tiempo de maduración al aire necesario (mínimo 3 semanas).
- El estado del sustrato debe cumplir con las exigencias de la norma para hormigón UNE-EN ISO 1504-2, en sus requisitos de prestaciones para revestimientos.

Morteros:

- Eliminación de eflorescencias y alcalinidad mediante productos adecuados, por ejemplo, tratamiento con ácido clorhídrico (Sulfumán) rebajado con 10 partes de agua.

Fibrocemento:

- Eliminar alcalinidad según consideraciones para morteros.

Yesos porosos:

- Con el fin de impedir que se produzca una excesiva absorción en el posterior pintado, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO F4 (TDS-5908).

Yesos frágiles:

- Para fortalecer la capa externa creando una retícula de resina que además permita la transpiración, reduzca la absorción y facilite el pintado posterior, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Revocos y enlucidos de albañilería:

- El estado del sustrato debe cumplir con la norma para morteros UNE-EN 998-2, y siguiendo sus especificaciones, el valor de adhesión al mismo debe adecuarse al especificado en el marcado CE del fabricante del sustrato. En ningún caso debe ser inferior a 0,2 N/mm². El valor medio debe ser 0,3 N/mm².

Pinturas antiguas:

- Es importante la calidad de los revestimientos antiguos.
- Su adherencia, no debe ser menor de 0,7 N/mm², y a su vez el valor medio en muestreos debe ser superior a 1 N/mm² (norma UNE-EN ISO 1504-2).
- Extremar la limpieza en toda la superficie con chorro de vapor o chorro de agua a alta presión.
- En el caso de pinturas brillantes, abrir el poro con medios mecánicos, y proceder como en superficies nuevas.

CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA SOPORTES EN MAL ESTADO

Ennegrecimientos provocados por mohos y algas:

- Se procederá a su eliminación y desinfección frotando enérgicamente las manchas con un cepillo utilizando lejía de uso doméstico. A continuación tratar la superficie con TKROM LIMPIADOR REFORZANTE (TDS-5905) y a continuación dar una mano de TKROM IMPRIMACION SANEADORA-SELLADORA (TDS-5906).

Salitre:

- Rascado con cepillo o pulido a máquina y posterior tratamiento químico con ácido clorhídrico (Sulfumán) rebajado con 10 partes de agua. A continuación tratar con TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Manchas de óxido procedentes de los forjados:

- Dar dos manos de TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS (TDS-6612).

Pinturas antiguas con adherencia deficiente:

- En caso de adherencia menor de 0,7 N/mm² (norma UNE-EN ISO 1504-2), actuar con medios mecánicos adecuados para eliminar la pintura antigua. El sustrato debe quedar convenientemente preparado para aceptar el nuevo acabado. Proceder como en sustratos nuevos.

Superficies Inconsistentes:

- Las superficies con patologías como desconchados, cuarteamientos, caleo, ampollas, etc&, necesitarán ser tratadas eliminando completamente las pinturas existentes por medios mecánicos.
- A continuación se aplicará una mano de cualquiera de los siguientes productos; TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIJATIVO F4 (TDS-5908) o de TKROM FIJADOR AL AGUA PLIOTEC (TDS-5929), y proceder como se indica para las superficies nuevas.

Para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar previamente el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por EUPINCA, S.A.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1	14-18 m ² /L	1/1 en agua	1
IMPRIMACIÓN	TKROM FIJATIVO F4	14-18 m ² /L	1/4 en agua	1
IMPRIMACIÓN	FIJADOR PLIOTEC	10-14 m ² /L	al uso	1
IMPRIMACIÓN	TKROM EVEREST M-12 INT/EXT	7-9 m ² /L	10-20% agua	1
ACABADO	TKROM EVEREST M-12 INT/EXT	6-8 m ² /L	Máx. 10% agua	2

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	· Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto.
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> · Se puede aplicar a brocha, rodillo y pistola. · Puede ser aplicado mediante brocha, rodillo de pelo corto o proyección con equipo Airless. · La segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima. · Para proyección mediante equipo Airless, utilice lo siguiente: presión de ~150 bar, boquilla de ~0,38-0,53 mm, ángulo de aplicación de ~50°-80°.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	· Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de su uso.

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto no mancha transcurridos 30-40 minutos y se puede repintar a las 3-4 horas. Secado total 14-21 días.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-5251	08 01 12	NO PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 24 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3209 10 00

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.