



Descripción del sistema

- ❶ Perfil metálico a proteger, chorreado hasta SA 2 ½, limpio y sin óxido, e imprimado contra la corrosión.
- ❷ Pintura PROMAPAIN[®] SC4 en espesor según Factor de Forma y tabla de espesores.

Norma de ensayo EN 13381-8

Descripción

PROMAPAIN[®] SC4 es una pintura intumescente monocomponente al agua exenta de fibras a base de copolímeros acrílicos para protección de estructuras metálicas tanto con perfiles en I y H como para perfiles huecos. Proporciona una resistencia al fuego hasta R60 a perfiles en H y R30 a perfiles huecos.

Usos

Diseñada para protección de vigas y pilares de acero estructural, así como cerchas, y otros elementos portantes, incluyendo los realizados con perfiles huecos.

Puede aplicarse tanto en interiores (secos o con humedad) como en exteriores teniendo en cuenta que puede requerir un acabado de protección como se especifica más abajo.

Preparación de la superficie

Los elementos a proteger deben estar limpios, secos, sin óxido, calamina o grasas. Es muy recomendable realizar un chorreado previo hasta grado SA 2 ½. Antes de que se aplique una imprimación compatible. No debe esperarse más de 4 horas entre chorreado e imprimación.

PROMAPAIN[®] SC4 es generalmente compatible con imprimaciones de tipo Alquídic, Epoxi y epoxi poliamida rica en Zinc. Debe medirse y registrarse el espesor de imprimación para un correcto cálculo de espesores de la pintura.

También puede aplicarse sobre acero galvanizado, que debe estar limpio y desengrasado, libre de contaminaciones como sales de Zinc o soluciones de cromato. Se recomienda lavar con un detergente biodegradable o un desengrasante que luego pueda ser eliminado con agua.

Antes de la aplicación de la pintura, el acero galvanizado debe tratarse con Imprimación **TY-ROX**[®] previa aplicación de la pintura

Aplicación de la pintura PROMAPAIN[®] SC4

La aplicación se realiza con pintura Airless con una presión de entre 180-250 bar (se recomienda quitar los filtros). La pistola debe ser capaz de presiones de 275 bar, y con orificio de boquilla de 25. También puede aplicarse, para superficies pequeñas, a brocha o rodillo. Antes de aplicar la pintura, agitar con un agitador eléctrico hasta lograr la homogeneidad del producto.

La pintura viene preparada para su uso y generalmente no necesita dilución alguna. Sólo en casos especiales puede añadirse hasta un 5% de agua como máximo.

La pintura se aplica en varias manos dependiendo del espesor necesario para cada perfil a proteger. En cada mano pueden darse hasta 750 micras en seco con airless, que se corresponden con unas 1000 micras en húmedo. No aplicar a temperaturas de soporte y de ambiente inferiores a 5°C, ni superiores a 40 °C. Los útiles de pintura pueden limpiarse con agua.

Acabado

PROMAPAIN[®] SC4 admite pinturas de acabado. Para su utilización en ambientes de humedad o exteriores debe aplicarse una pintura adecuada.

- Para interiores: no requiere acabado, excepto por motivos decorativos. Se recomienda un acabado acrílico.
- Para interiores húmedos, o para darle color diferente, debe aplicarse un acabado acrílico.
- Para exteriores en semiexposición o exposición completa ambientes agresivos o industriales, o para aumentar la resistencia a la abrasión, es necesario aplicar una pintura de tipo poliuretano en dos componentes de alta resistencia al exterior
- La pintura de acabado no debe aplicarse hasta que la capa de PROMAPAIN[®] SC4 esté completamente seca (7 u 8 días) y su espesor haya sido comprobado.

La pintura PROMAPAIN[®] SC4 se suministra en cubos metálicos de 25 kg. Debe almacenarse en un lugar seco y fresco, protegido de las heladas y el calor. El periodo de almacenamiento es de al menos 12 meses en esas condiciones.

Tabla de Datos Técnicos

	PROMAPAIN [®] SC4
Color	blanco
Consistencia	líquida
Densidad	1,30 g/m ³ ± 0,05
Contenido en sólidos	68% ± 2%
Rendimiento	2,0 Kg para 1 mm. seco
Espesor por mano	Hasta 750 micras de película seca
Contenido VOC	30 gr/l
Secado al tacto	8 horas (1000 micras a 20°C y 50% de humedad.)
Tiempo mínimo entre manos	8 horas para dar una segunda mano.
Viscosidad	Aprox. 44000-66000 cPs

PROMAPAIN[®] SC4 dispone de Marcado CE

No es un producto tóxico. Existe una Hoja de Seguridad a disposición de nuestros clientes

Tabla de espesores de la pintura PROMAPAIN[®] SC4 de acuerdo con Norma EN 13381-8:2010 y EN 13501-2

Factores de forma en m-1	Espesor en micras. Perfiles tipo H e I (vigas y pilares)				
	R15	R30	R45	R60	R90
75	186	186	282	450	995
80	186	187	300	480	1073
85	186	188	317	510	1185
90	186	189	335	545	1303
95	186	190	353	589	1420
100	187	190	370	634	1538
105	187	191	388	678	1659
110	187	194	406	723	1786
115	187	201	423	776	1913
120	187	209	441	843	2040
125	187	217	459	909	2167
130	187	225	476	976	2294
135	187	233	494	1043	2421
140	187	241	512	1094	
145	188	248	529	1117	
150	188	256	547	1141	
155	188	264	566	1164	
160	188	272	583	1187	
165	188	280	601	1211	
170	188	288	619	1234	
175	188	296	636	1258	
180	188	303	654	1281	
185	189	311	672	1304	
190	189	319	690	1328	
195	189	327	708	1351	
200	189	335	726	1374	
205	189	343	744	1398	
210	189	350	895	1421	
215	189	358	1106	1444	
220	189	366	1124	1468	
225	189	374	1158	1491	
230	190	382	1193	1514	
235	190	390	1228	1538	
240	190	398	1262	1561	
245	190	405	1297	1584	
250	190	413			
255	190	421			
260	190	429			
265	190	437			
270	190	445			
275	191	452			
280	191	460			
285	191	468			
290	191	476			
295	191	484			
300	191	492			
305	191	500			
310	191	507			
315	191	515			
320	192	523			
325	192	531			
330	192	539			
335	192	547			
340	197	661			
345	221	705			

Tabla válida para T^a Crítica de **500°C**. Para otras temperaturas críticas, por favor consultar a nuestro departamento técnico
Espesores válidos para perfiles huecos de sección circular y rectangular según se indica..

Tabla de espesores de la pintura PROMAPAIN[®] SC4 de acuerdo con Norma EN 13381-8:2010 y EN 13501-2

Factores de forma en m-1	Espesor en micras. Secciones huecas.					
	Pilares circulares		Pilares rectangulares		Vigas rectangulares	
	R15	R30	R15	R30	R15	R30
77	278	278	260	260	312	312
80	278	278	260	260	312	312
85	278	278	260	260	312	321
90	278	278	260	260	312	357
95	278	297	260	260	312	392
100	278	351	260	309	312	426
105	278	403	260	362	312	459
110	278	453	260	412	312	492
115	278	500	260	461	312	524
120	278	546	260	508	312	554
125	278	590	260	552	312	585
130	278	632	260	595	312	614
135	278	673	260	636	312	643
140	278	712	260	676	312	671
145	278	750	260	714	312	699
150	278	787	260	751	312	726
155	278	822	260	787	312	752
160	278	856	260	821	312	778
165	278	889	260	854	312	803
170	278	921	260	886	312	828
175	278	952	260	917	312	852
180	278	982	260	947	312	876
185	278	1011	260	976	312	899
190	278	1039	260	1004	312	921
195	278	1066	260	1031	312	944
200	278	1092	260	1058	312	966
205	278	1118	260	1083	312	987
210	278	1143	260	1108	312	1008
215	278	1167	260	1132	312	1029
220	278	1190	260	1155		
225	278	1213	260	1178		
230	278	1235	260	1200		

Tabla válida para Tª Crítica de **500°C**. Para otras temperaturas críticas, por favor consultar a nuestro departamento técnico
Espesores válidos para perfiles con reentrantes, tipo H, I, U, T, L, etc.