

Nombre Esmalte sint. Ral TKROM

Fecha 21/10/09

Código FT00000

Descripción

Esmalte sintético de gran rapidez de secado y manteniendo una muy buena retención del color a la intemperie, para obtener un acabado perfecto. El acabado puede ser brillante, satinado o mate.

Aplicación

Debido a las características del producto recomendamos su uso para retoques y pintado de materiales de todo tipo.

- Bricolaje.
- Industria.
- Fontanería.
- Automoción.
- Carpintería aluminio.

Instrucciones de Uso

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres. Plásticos como PS y PP aplicar una capa de anclaje.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los treinta minutos con la misma pintura.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

Características

- Secado rápido
- Excelente flexibilidad
- Facilidad de aplicación y repintado
- Buen endurecimiento
- No contiene Plomo ni otros metales pesados
- Buen poder cubrición
- Buen poder anticorrosivo
- Elevada resistencia a la intemperie
- Durabilidad del brillo y del color.
- Resistencia a los U.V.
- Gran resistencia al rayado una vez polimerizada la película.

Características físicas		Características envasado	
Tipo Ligante	Alquídico	Capacidad nominal	200, 400 ml
Color	Pedir disponibilidad	Resistencia del envase al calor	<50°C
Brillo	>60% Brillante 20%-60% Satinado <20% Mate	Propelente	GLP C ₃ -C ₄
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517)	30'		
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517)	24-48h		
Espesor de capa seca	15 µ/capa		
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409)	3B		
Rendimiento teórico	2m ² para aerosol 400ml		
Diluyente	Mezcla		
Vida del producto	> 2 años		
Repintado	Después de 30'		
Resistencia del pintado al calor	100°C		
Condiciones de aplicación	T Ambiente min.: 8°C T Superficie : 5-5°C Humedad máx: 85% R.H.P.		

*Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero.

