



**tkrom**<sup>®</sup>  
pinturas

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TKROM FIJATIVO BLANCO F-10 es una imprimación fijadora al agua, para el sellado de superficies porosas y pulverulentas. Adecuado especialmente para consolidar y reforzar enlucidos de hormigón, cemento, escayola, yeso, etc. así como pinturas viejas caleadas. Facilita la adherencia de pinturas al soporte y evita variaciones en el aspecto del acabado eliminando las diferencias de absorción del soporte.

## DATOS TÉCNICOS

<b>Aspecto</b>	Líquido
<b>Color</b>	Blanco
<b>Densidad</b>	1,20 gr/ml
<b>pH</b>	8 - 9
<b>Sólidos en Volumen</b>	24-26 %
<b>Rendimiento</b>	8 m <sup>2</sup> /L, 6,7 m <sup>2</sup> /Kg (para 150 gr/m <sup>2</sup> , 32 micras secas)
<b>Contenido máximo en COV permitido</b>	2004/42/II A (h) 40 g/L
<b>Contenido máximo en COV del producto</b>	< 0,4 g/L

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Temperatura Substrato y Ambiente</b>	Min. +5°C / Máx. +35°C
<b>Humedad ambiental</b>	Máx. 80%
<b>Contenido Humedad</b>	Soporte seco con una humedad < 5%
<b>Punto de Rocío</b>	Temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia. En condiciones de temperatura alta y baja humedad en el ambiente, se incrementa la probabilidad de que aparezcan eflorescencias en el acabado del producto.

## PROPIEDADES DE APLICACIÓN

<b>Dilución</b>	Listo al uso
<b>Diluyente</b>	Agua limpia

## PRODUCTO

### TKROM FIJATIVO BLANCO F-10

## ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior e Interior. Esta indicado para endurecer y fijar paredes y techos tanto exteriores como interiores, especialmente para toda clase de materiales con excesiva porosidad o que tengan tendencia a liberar polvo:  
Hormigón  
Cemento  
Fibrocemento  
Paredes de ladrillo  
Yeso o escayola  
Otras Superficies de albañilería

## ENVASES

Plástico: 1L, 5L, 25L

## PROPIEDADES

- Cubriente
- Gran poder de fijación
- Regulador de absorción
- Excelente poder de penetración
- Endurecedor de superficies
- Transpirable al vapor de agua
- Protege la superficie
- Fácil de aplicar
- Mínimo contenido en Compuestos Orgánicos Volátiles
- Bajo olor.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

---

### SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

---

- En exteriores, limpiar toda la superficie mediante medios mecánicos, por ejemplo, chorro de agua a alta presión.
- Las superficies deben estar secas y con el tiempo de maduración al aire necesario
- La superficie deberá quedar consistente y firme, sin tendencia a disgregarse o desprenderse. En caso de necesitarse igualar el sustrato, proceder a su reparación con los productos adecuados de la gama TKROM PLAST.
- A continuación, aplicar **TKROM FIJATIVO BLANCO F-10**

### SUPERFICIES YA PINTADAS

---

- En exteriores, limpiar toda la superficie mediante medios mecánicos, por ejemplo, chorro de agua a alta presión.
- Cerciórese de que el soporte sea compacto y firme.
- Controlar cuidadosamente el estado de la pintura precedente, eliminando las partes agrietadas y/o no perfectamente adheridas.
- Reparar las imperfecciones y proceder como se indica para las superficies nuevas.

### CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA SOPORTES EN BUEN ESTADO

---

**Hormigón:** La superficie debe estar seca y con el tiempo de maduración al aire necesario (mínimo 3 semanas). El estado del sustrato debe cumplir con las exigencias de la norma para hormigón UNE-EN ISO 1504-2, en sus requisitos de prestaciones para revestimientos.

**Morteros:** Eliminación de eflorescencias y alcalinidad mediante productos adecuados, por ejemplo, tratamiento con ácido clorhídrico (Salfumán) rebajado con 10 partes de agua.

**Fibro cemento:** Eliminar alcalinidad según consideraciones para morteros.

**Yesos muy porosos o frágiles:** Con el fin de impedir que se produzca una excesiva absorción en el posterior pintado, aplicar una mano de **TKROM FIJATIVO F-4**.

**Revocos y enlucidos de albañilería:** El estado del sustrato debe cumplir con la norma para morteros UNE-EN 998-2, y siguiendo sus especificaciones, el valor de adhesión al mismo debe adecuarse al especificado en el marcado CE del fabricante del sustrato. En ningún caso debe ser inferior a 0.2 N/mm<sup>2</sup>. El valor medio debe ser 0.3 N/mm<sup>2</sup>.

**Pinturas antiguas:** Es importante la calidad de los revestimientos antiguos.

Su adherencia, no debe ser menor de 0,7 N/mm<sup>2</sup>, y a su vez el valor medio en muestreos debe ser superior a 1 N/mm<sup>2</sup> (norma UNE-EN ISO 1504-2).

Extremar la limpieza en toda la superficie con chorro de vapor o chorro de agua a alta presión.

En el caso de pinturas brillantes, abrir el poro con medios mecánicos, y proceder como en superficies nuevas.

### CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA SOPORTES EN MAL ESTADO

---

**Ennegrecimientos provocados por mohos y algas:** Se procederá a su eliminación y desinfección frotando enérgicamente las manchas con un cepillo utilizando lejía de uso doméstico.

A continuación, tratar la superficie con "TKROM LIMPIADOR REFORZANTE (TDS-5905)" y a continuación dar una mano de "TKROM IMPRIMACION SANEADORA-SELLADORA (TDS-5906)".

**Salitre:** Rascado con cepillo o pulido a máquina y posterior tratamiento químico con ácido clorhídrico (Salfumán) rebajado con 10 partes de agua.

**Manchas de óxido procedentes de los forjados:** Dar dos manos de "TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS (TDS-6612)".

**Pinturas antiguas con adherencia deficiente:** En caso de adherencia menor de 0,7 N/mm<sup>2</sup> (norma UNE-EN ISO 1504-2), actuar con medios mecánicos adecuados para eliminar la pintura antigua. El sustrato debe quedar convenientemente preparado para aceptar el nuevo acabado. Proceder como en sustratos nuevos.

**Superficies inconsistentes:** Las superficies con patologías como desconchados, cuarteamientos, caleo, ampollas, etc..., necesitarán ser tratadas eliminando completamente las pinturas existentes por medios mecánicos y proceder como se indica para las superficies nuevas.

Para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar previamente el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por EUPINCA, S.A.

**PROCESO DE APLICACIÓN**

<b>Preparación del producto</b>	Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto.
<b>Aplicación y herramientas</b>	Listo al uso, no diluir. La dilución, conllevaría una aplicación escasa del fijativo, lo que haría dificultosa la aplicación, disminuyendo la capacidad de anclaje del acabado y produciendo posibles zonas con absorción no uniforme. Debido a la baja viscosidad, el aplicador debe tener en cuenta que la sobrecarga de producto en la herramienta de aplicación provocará chorreos que perjudicarán la uniformidad de absorción. Este descontrol se trasladará a la aplicación posterior que presentará diferencias de brillo y en definitiva un acabado deficiente. Se aplica generalmente una sola mano, que seca al tacto en 15-30 minutos, y se puede pintar pasadas 6 horas. Se puede aplicar a brocha, rodillo y pistola.
<b>Limpieza de herramientas</b>	Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de su uso.
<b>Tiempos de espera</b>	Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto no mancha transcurridos 15-30 minutos y se puede repintar a las 6 horas.
<b>Seguridad</b>	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto.
<b>Hoja de seguridad</b>	MSDS-0721
<b>Código LER</b>	080112
<b>Tipo de residuo</b>	NO PELIGROSO
<b>Almacenaje</b>	La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 oC ni inferiores a 5 oC será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrado, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.
<b>Partida arancelaria</b>	Código TARIC: 3209 10 00

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.