

TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS



Descripción

Imprimación Universal a base de resinas acrílicas, pigmentos, antioxidantes activados y agentes inhibidores de corrosión, por lo que se puede aplicar tanto sobre superficies de difícil adherencia, tales como acero galvanizado, cobre, latón, estaño, PVC rígido, poliésteres, etc, como sobre superficies de hierro o acero.

Usos

Interior y Exterior. Como imprimación que facilita el anclaje sobre superficies de difícil adherencia, y como imprimación anticorrosiva sobre hierro o acero.

Composición

LIGANTE: Resina acrílica modificada.
PIGMENTOS Y EXTENDEDORES: Bióxido de titanio Rutilo, pigmentos anticorrosivos activados, silicato magnésico y carbonato cálcico.
ADITIVOS: Dispersantes, humectantes, secantes, agentes estabilizadores, desairentes e inhibidores de corrosión.
DILUYENTE: Hidrocarburos aromáticos y cetonas.

Características técnicas

Acabado: Mate
Color: Blanco y colores
Densidad: 1,35 ± 0,05 Kg/L
Viscosidad: 80 ± 5 K.U.
Cont. sólido en peso: 66 - 69 ± 1% (según color)
Cont. máx. de COV permitido 2010: 500 g/L
Cont. máx. de COV del producto: 500 g/L
Secado tacto: 5-10 minutos
Secado sin pegajosidad: 5-20 minutos
Secado repintar: 24 horas (solo sintéticos)
Rendimiento teórico: 9 - 13 m²/L (por capa)

Parámetros de ensayo:

* Viscosidad: Krebs a 25 °C

* Secado: a 25 °C y 65 % de H.R. (dependiendo del soporte, temperatura y humedad ambiental / según absorción y tipo de superficie)

* Rendimiento teórico: 40-60 μm (dependiendo de la rugosidad y absorción del soporte)

Indicaciones para la aplicación

- TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS, se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica y airless.
- Dilución: 0-10% para Brocha o rodillo.
15-25% para Pistola aerográfica.
10-20% para Pistola airless.
- Disolvente a emplear: Tkrom Disolvente 301 NC Universal.
- Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto.
- La temperatura del ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 5°C ni superiores a 40°C y la humedad ambiental deberá ser inferior al 85% y el soporte deberá estar seco.
- Los utensilios deben limpiarse con Disolvente 301 NC Universal, Disolvente 325 Limpieza.

Preparaciones para el soporte**SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS:**

Las superficies deberán estar limpias de polvo, óxido, grasa, suciedad, etc.

En las aplicaciones a pistola, para obtener el grosor de capa adecuado para una buena protección anticorrosiva de superficies de hierro o acero, es conveniente aplicar dos manos, diluidas como se ha descrito. Sobre el resto de superficies es suficiente una sola mano.

Aplicada el producto a brocha o rodillo generalmente es suficiente una sola mano.

SUPERFICIES YA PINTADAS:

Eliminar las zonas oxidadas y pintura mal adherida mediante medios mecánicos, rasquetas o cepillos de alambre. Limpiar de polvo, grasa, suciedad, etc. y proceder como se ha descrito para superficies nuevas.

Almacenaje Y Tipo de envase

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas no superiores a 35°C, ni inferiores a 5°C es de 1 año.

Se presenta en envases metálicos litografiados de 250 ml, 750 ml, 4 L y 22 Kg.

Resumen

Imprimación Universal y Antioxidante para superficies de difícil adherencia con buena resistencia anticorrosiva.

Seguridad

Inflamable. Consultar ficha de seguridad.

TK - 6204**Sustituye a la anteriormente editada:20/10/2011**