

TKROM IMPRIMACION EPOXI AGUA 3C

Imprimación para Suelos, Epoxi al Agua, de Tres Componentes



Descripción

Recubrimiento sellante o imprimación de capa fina para preparar suelos de hormigón y paredes de yeso o cemento.

Su aspecto es satinado, liso, fino, transpirable, con buena penetración en el sustrato y susceptible de ser repintado con sistemas epoxi al agua TKROM PAREDES EPOXI AL AGUA 2C o TKROM SUELOS EPOXI AL AGUA 2C, o bien, epoxi sin disolvente TKROM AUTONIVELANTE SIN DISOLVENTE 2C y sistemas de PU 2C TKROM.

Usos

Para interior y exterior. Adecuado para el pintado de superficies en industrias alimentarias y recintos sanitarios. Puede usarse en recintos de difícil ventilación y sobre superficies ligeramente húmedas. Es adecuado para tratar superficies de garajes, bodegas, mataderos, naves industriales, granjas, talleres, sótanos, etc.

Composición

LIGANTE: Mezcla de resinas Epoxi emulsionadas.
 CATALIZADOR: Mezcla de resinas de Poliamino-amide.
 PIGMENTOS Y EXTENDEDORES: Pigmentos inorgánicos y extendedores inertes.
 ADITIVOS: Humectantes, estabilizantes y dispersantes.
 DILUYENTE: Agua.

Características técnicas

Base Pigmentada (A)

Color: Blanco Hueso
 Viscosidad: 20 ± 10 Poises
 Densidad: $1,13 \pm 0,05$ Kg/L
 Cont. sólido en peso (A): 49 ± 1 %

Catalizador (B)

Color: Incoloro
 Viscosidad: 65 - 80 Poises
 Densidad: 1,18 kg/L

Diluyente Reactivo (C)

Color: Azul pálido
 Densidad: 1,01 Kg/L

(A + B + C)

Viscosidad: $1,5 \pm 0,5$ Poises
 Densidad: $1,1 \pm 0,05$ Kg/L
 Cont. sólido en peso (A+B+C): 49 ± 1 %
 Cont. máx. de COV permitido 2010: 140 g/L
 Cont. máx. de COV del producto: 140 g/L
 Rendimiento teórico en peso: 0,250 - 0,300 Kg/m²
 Relación mezcla: 2/1/1 p.peso
 Pot-Life: 2 - 2,5 horas a 25°C

Parámetros de ensayo:

* Viscosidad: Brookfield RVT, Sp 6, 20 rpm, 25 °C.

* Rendimiento: Dependiendo de la rugosidad y absorción del soporte.

Indicaciones para la aplicación

- Preparación de la mezcla: Añadir por orden la base pigmentada y el catalizador y mezclarlos con ayuda de un agitador mecánico a baja velocidad (250-450 rpm) hasta una perfecta homogeneización y después añadir diluyente reactivo y agitar de nuevo hasta conseguir su incorporación. Es importante respetar el orden de adiciones descrito..
- Aplicación: La aplicación se efectúa mediante rodillo de pelo corto, pincel o brocha.
- Dejar transcurrir 24 horas como mínimo y 48 horas como máximo antes de aplicar la capa de acabado.
- La temperatura ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C y la humedad ambiental deberá ser inferior al 80%.
- El producto no debe aplicarse transcurrido el tiempo indicado de Pot-life.

Preparaciones para el soporte**SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS:**

En superficies nuevas asegurar un tiempo de maduración del hormigón de tres semanas como mínimo. Es necesario la máxima limpieza de la superficie a pintar eliminando el polvo, suciedad, manchas de grasa, aceite, etc. No importa que el sustrato posea un grado de humedad moderado.

Siempre es necesario que el poro de la superficie a recubrir esté abierto y si no fuera así debe abrirse mediante un granallado o amolado.

SUPERFICIES YA PINTADAS:

Si los recubrimientos existentes no poseen una probada buena adherencia, eliminarlos mediante tratamiento mecánico y si se considera que no hace falta su eliminación abrir el poro mediante un granallado o amolado.

Almacenaje Y Tipo de envase

La estabilidad del producto en sus envases originales, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C es de 6 meses.

Se presenta en envases de 8 Kg la base pigmentada, de 4 Kg el catalizador y 4 Kg el diluyente reactivo.

Resumen

Imprimación para suelos de hormigón, a base de resinas epoxi al agua, de tres componentes.

Seguridad

No requiere etiquetado de peligrosidad según las normas vigentes.
Producto no inflamable.

TK - 5501**Sustituye a la anteriormente editada: 01/09/2000**